

### Hardware Kit

- |                             |                                 |
|-----------------------------|---------------------------------|
| 6 – Large Bumpons           | 5 – # 6 x 5/8" Flat Head Screws |
| 2 – Type A Metal Bracket    | 5 – Clip Bodies                 |
| 2 – Type B Metal Brackets   | 5 – Pins                        |
| 8 – Push Type Retainer      | 5 – "L" Brackets                |
| 9 – Anti-abrasion Film Pads |                                 |

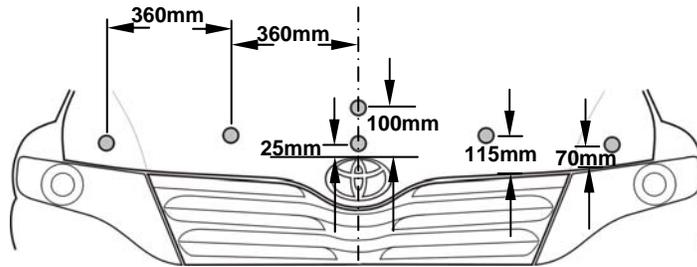
### Tools Required

- 1 – Phillips Screwdriver #2
- 1 – Tape Measure



### Installation

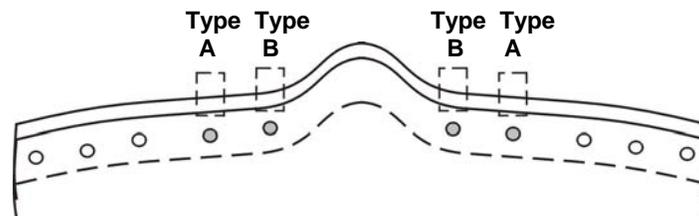
1. Be sure that the hood is clean and dry inside and out.
2. Install the six (6) bumpons as shown in *Illustration*. **Attention: The bumpons must be installed on the hood not the protector!!!** If the bumpons are installed on the protector, they will wear through the paint.



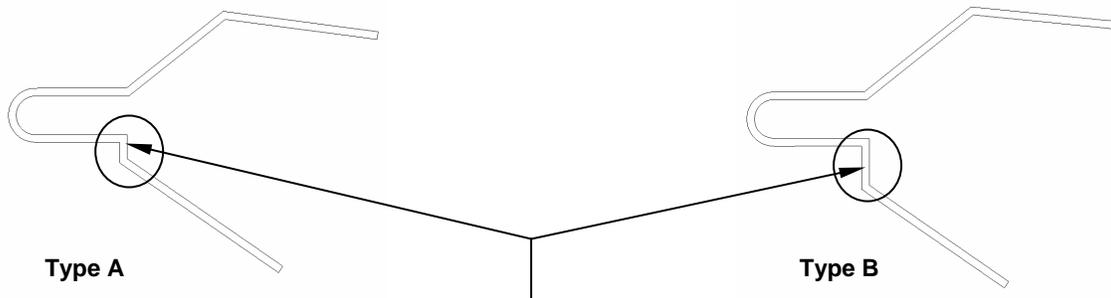
3. Peel and fold anti-abrasion film pads in half over the edge of the hood, in the four (4) locations shown. Center the film pads with holes identified in the illustration.

**NOTE: Use the metal Brackets Guide** to determine the type of bracket used in the following steps.

### Looking at underside of the hood Anti-abrasion Pad and Metal Bracket Locations



### Metal Brackets Guide

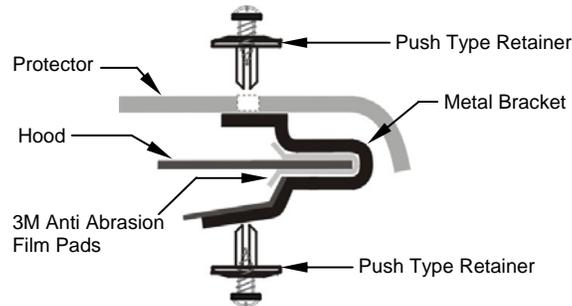


\*NOTE: There is a slightly variation in the length of this area

- Install the two (2), **Type A** Metal Brackets at the correct locations over the hood edge, aligning the hole in the bottom leg of the bracket with the round hole in the hood. Insert a push type retainer through the metal bracket and into the hood. Ensure leg of the bracket is well seated against the surface of the hood and push the center pin of the retainer assy to lock it into place. *See Illustration.*

**NOTE:** Engaging the center pin of the “push type retainer” is best accomplished by placing a #2 Philips drive screwdriver into the recess of the center pin. Use a light force or tap on the end of the screwdriver to seat the pin into the retainer. The retainer can be removed by unthreading the center pin in the conventional manner with a Philips screwdriver, however initial or subsequent placement is best performed using the “push” method described above.

**Repeat for the Type B metal brackets.**



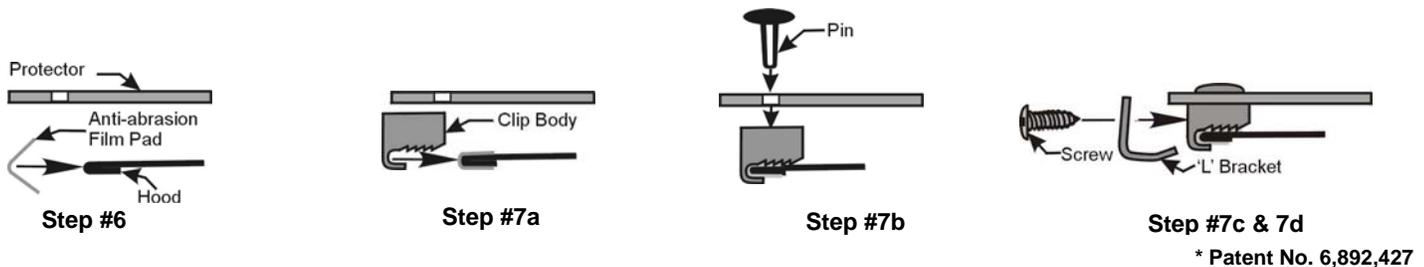
- Position the hood protector over metal brackets aligning the holes in the protector with the square holes in the top of the metal brackets. Ensure the protector is well seated against the surface of the metal brackets and insert a push type retainer into the assy. Push the center pin of the retainer to lock it into place.

**NOTE:** Engaging the center pin of the “push type retainer” is best accomplished by placing a #2 Philips drive screwdriver into the recess of the center pin. Use a light force or tap on the end of the screwdriver to seat the pin into the retainer. The retainer can be removed by unthreading the center pin in the conventional manner with a Philips screwdriver, however initial or subsequent placement is best performed using the “push” method described above.

**NOTE: IMPORTANT.**

Ensure the opening in the protector is well centered over the hood badge before moving to the next step.

- Peel and fold an anti-abrasion film pad in half over the edge of the hood in alignment with the hole in the protector located below the Toyota Badge at the Center Location. *See Illustration – Step #6.*



- Place a clip over each of the anti-abrasion film pads on the edge of the hood as shown in *Illustration – Step 7a.*
- Insert a pin through the protector into each of the clips. *See Illustration – Step 7b.*
- Insert a #6 x 5/8” screw through an ‘L’- bracket and into the clip. *See Illustration – Step 7c & 7d.*
- Make sure all the components are well seated together; the protector is centered on the hood, and then tighten the screws into the clips.

- Repeat steps #6 and #7 for the remaining four (4) locations on the hood edge above the headlights.

- On some vehicles it may be necessary to adjust the hood bumpers and/or latch for proper clearance.

**Note: Do not pull on the protector when opening or closing the hood.**

**Care Instruction**

Clean the protector with a mild soap and water solution or plastic cleaner only. Do not use chemicals or solvents. Periodically check to make sure that the hardware is in place and that the protector is secure. Avoid using automatic car washes. Do not pull on the protector when opening or closing the hood.

Thank you for purchasing a **FORM FIL** hood protector. Retain this sheet for care instructions and kit information.

Made in Canada

Rev1.100129

### Sachet de fixation

- |                                 |  |
|---------------------------------|--|
| 6 – Grosses butées              | 5 – Vis pout tôle à tête plate (n°6 x 5/8 po.) |
| 2 – Braquet en métal de type A  | 5 – Agrafes noires                             |
| 2 – Braquets en métal de type B | 5 – Épingle noires                             |
| 8 – Push type des retenues      | 5 – Braquets en forme «L»                      |
| 9 – Tampons abrasifs 3M         |  |

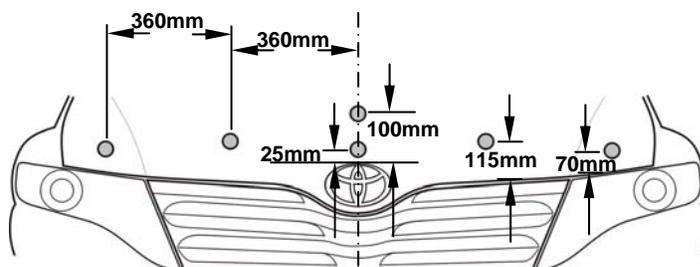
### Outils requis

- 1 – Tournevis à embout étoilé n°2
- 1 – Ruban à mesurer



### Installation

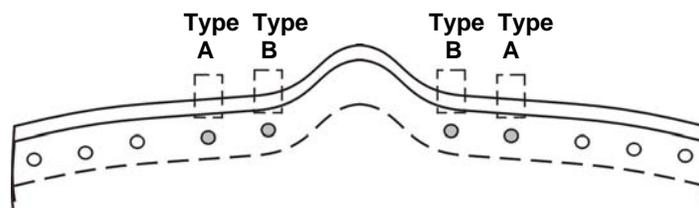
1. S'assurer que le capot est propre et sec à l'intérieur comme à l'extérieur.
2. Installer les six (6) butées sur le capot tel qu'indiqué à l'illustration. **Attention: Les butées doivent être installées sur le capot et non sur le protecteur!!!** Si les butées sont installées sur le protecteur, elles useront la peinture.



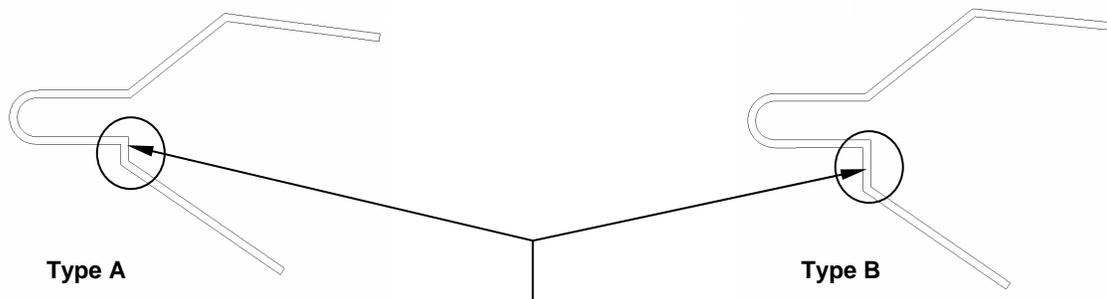
3. Peler et plier les tampons anti-abrasifs buvards à moitié sur le bord du capot, dans les quatre (4) endroits indiqués. Centre du film pads avec des trous identifiés dans l'illustration.

**NOTE :** Utilisez le Guide de métal Braquet de déterminer le type de support utilisé dans les étapes suivantes.

### Vue des tampons anti-abrasifs et des supports en métal (en dessous du capot)



### Guide de braquet en métal

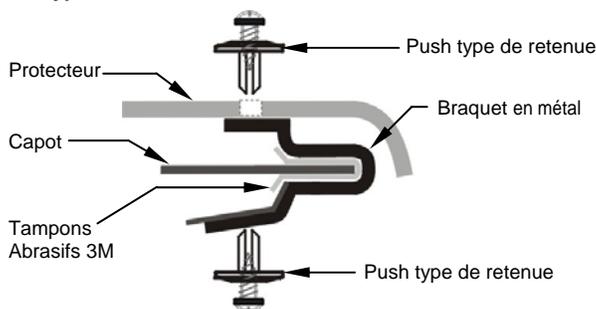


\* NOTE: Il sa une légère variation de la longueur de cette zone.

4. Installez les deux (2) braquets en métal **type A** à la bonne endroits sur le capot de pointe, alignant la branche du crochet avec le trou dans le trou sur le capot. Ajouter un type de retenue pousser par l'intermédiaire du support métallique et dans le capot. Assurer la jambe de support est bien assis contre la surface du capot, et pousser la broche centrale de la bague de retenue ASSY pour l'enclencher. Voir l'illustration.

**Note:** Faire participer le centre de la broche "push type de retenue" est le mieux accompli par une mise # 2 tournevis Philips lecteur dans la niche du centre broches. Utilisez une lumière vigueur ou tapez sur la fin du tournevis pour siège la goupille dans la retenue. La retenue peut être éliminé par le centre broches dans la manière conventionnelle avec un tournevis Philips, toutefois initiale ou ultérieure de placement est effectué en utilisant mieux le "pus" méthode décrite ci-dessus.

Répétez l'opération pour braquets en métal **type B**.



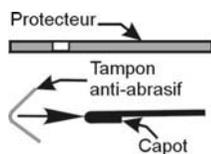
5. Placez le capot protecteur sur métal entre parenthèses aligner les trous dans le protecteur à la place des trous dans le haut de la crochets en métal. Assurer le protecteur est bien assis contre la surface du métal, crochets et faire insérer un type de retenue dans l'Assy. Poussez la broche centrale de la bague de retenue à la verrouiller en place.

**Note:** Faire participer le centre de la broche "pus type de retenue" est le mieux accompli par une mise # 2 tournevis Philips lecteur dans la niche du centre broches. Utilisez une lumière vigueur ou tapez sur la fin du tournevis pour siège la goupille dans la retenue. La retenue peut être éliminé par le centre broches dans la manière conventionnelle avec un tournevis Philips, toutefois initiale ou ultérieure de placement est effectué en utilisant mieux le "pus" méthode décrite ci-dessus.

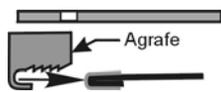
**NOTE: IMPORTANT.**

Assurer l'ouverture dans le protecteur est bien centré sur le capot de badge avant de passer à l'étape suivante.

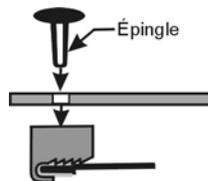
6. Peler et plier une anti-abrasion film pavé dans la moitié sur le bord du capot dans l'alignement avec le trou dans le protecteur situé sous le badge Toyota au Centre location. Voir l'illustration – étape n°6.



Étape n°6



Étape n°7a



Étape n°7b



Étape n°7c & 7d

\* N° de brevet: 6,892,427

- 7a) Monter une agrafe sur chaque tampon anti-abrasif sur la bordure du capot. Voir l'illustration - étape n°7a.  
 b) Insérer une épingle au travers du protecteur et dans l'agrafe. Voir l'illustration – étape n°7b.  
 c) Insérer une vis (n°6 x 5/8 po.) au travers du braquet en forme «L» et dans l'agrafe. Voir l'illustration – étape n°7c et n°7d.  
 d) S'assurer que tous les composants sont bien installés sur le capot et serrer les vis dans les agrafes.

8. Répéter les étapes n°6 et n°7 pour les quatre autres (4) endroits sur le capot au-dessus bord les phares.

9. Sur certains véhicules, il peut être nécessaire d'ajuster les butées de capot et/ ou la fermeture du capot pour obtenir un bon dégagement.  
**Important: Ne jamais se servir du protecteur pour ouvrir ou fermer le capot.**

**Instruction pour l'entretien**

Nettoyer le protecteur avec une solution faite d'eau et de savon doux ou avec un nettoyant de plastique seulement. Ne pas utiliser de produits chimiques ou de dissolvants. S'assurer périodiquement que les fixations sont toujours en place et que le protecteur est toujours bien retenu. Éviter de laver le véhicule dans un lave-auto automatique. Ne pas tirer sur le protecteur pour ouvrir ou fermer le capot.

Merci de vous êtes procuré un protecteur **FORM FIT**.

Conserver cette feuille pour les instructions d'entretien et les renseignements concernant le nécessaire d'installation.

Fabriqué au Canada

Rev1.100129